



КАТАЛОГ / РОЗНИЧНЫЙ ПРАЙС-ЛИСТ
ИЗДЕЛИЙ ИЗ КВАРЦЕВОГО КАМНЯ

2025

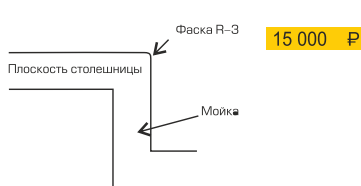
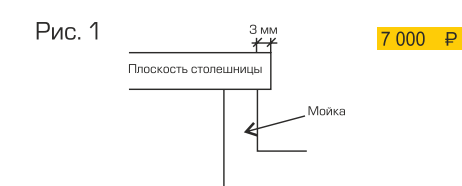
Подворот из камня по видимому краю (Где ручка ГОЛА)	м/п	2 500 ₺
Изгот. мойки Кварц прямоугольной формы с уклоном дна 1 см	шт	40 000 ₺
Изгот. мойки Кварц двойная чаша БЕЗ ПОДКЛЕЙКИ БОЛЬШАЯ И МАЛАЯ	шт	70 000 ₺
Подклейка мойки с полировкой выреза (рис. 1) снизу столешницы	шт	7 000 ₺
Приклейка кварцевой мойки вровень со столешницей (рис. 2) бесшовно	шт	15 000 ₺
Фигурная фаска на видимом крае № 32, 412, 408, 419, 418, 417	м/п	5 000 ₺
Фигурная фаска на видимом крае № 40, 56, 60 Extra, 422, 62, 56, 413	м/п	7 000 ₺
Фигурный плинтус на столешнице как в каталоге П#3	м/п	5 000 ₺
Фигурная обработка края пристеночной панели П №4 (стр. 10)	м/п	2 700 ₺
Плинтус миниатюрный П №7	м/п	1 000 ₺
Установка алюминиевой вентиляционной решетки	шт	4 000 ₺
Фрезеровка каннелюров/ желобков около мойки/ скругление угла, R 20, 30	шт	1 100 ₺
Имитация крыла мойки/ обнижение/ индивидуальная фрезеровка	шт	15 000 ₺
Вырез отверстия под розетку/ кран/ фильтр/ диаметр до 100 мм	шт	1 000 ₺
Изготовление твердого шаблона	шт	5 000 ₺
Изделие сложной криволинейной формы считаются ИНДИВИДУАЛЬНО		
Забор мойки заказчика от поставщика	шт	1 100 ₺
Внутренний радиус на столешнице		10 000 ₺
Внешний радиус на столешнице		5 000 ₺
Внутренний скос/ Внешний скос		+10 000/+5 000 ₺
Инкрустация видимого края другим цветом камня	м/п	4 000 ₺
Выступ столешницы перед колонной (цена за единицу)	шт	5 000 ₺

Приклейка мойки под столешницу
с полировкой выреза

Приклейка кварцевой мойки в уровень
со столешницей БЕСШОВНО

Рис. 1

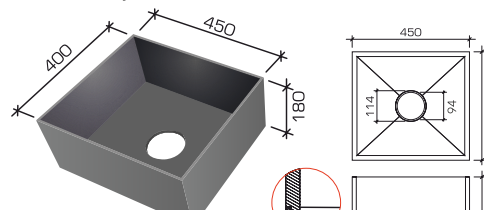
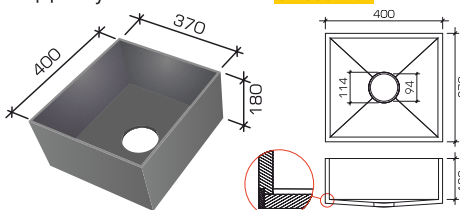
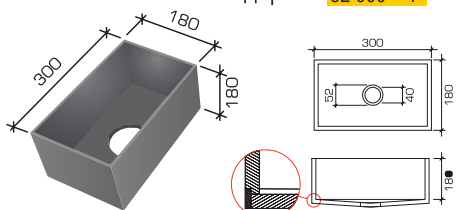
Рис. 2



Чаша малая «Коландер» 32 000 ₺

Для тумбы 450 мм 32 000 ₺

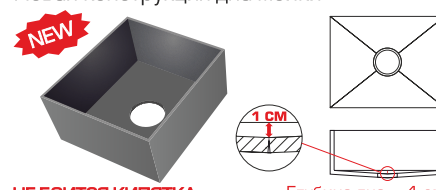
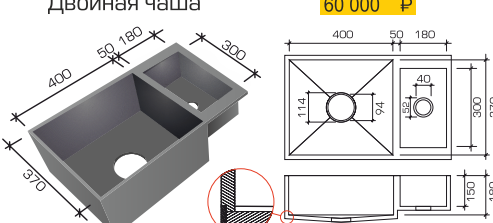
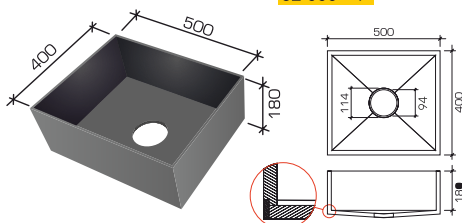
Для тумбы 600 мм 32 000 ₺



Увеличенная чаша 32 000 ₺

Двойная чаша 60 000 ₺

Новая конструкция дна мойки



НЕ БОИТСЯ КИПАТКА

Глубина дна — 1 см



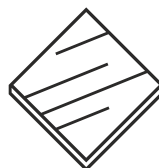
Чем хорош кварцевый камень

ЕСЛИ ВАМ НУЖНО ИЗДЕЛИЕ, КОТОРОЕ ПРОСЛУЖИТ ДЕСЯТИЛЕТИЯ
И ПОЧТИ НЕ ИЗМЕНИТСЯ С ГОДАМИ,
ТО ПРЕДПОЧТЕНИЕ СТОИТ ОТДАТЬ КВАРЦУ



ТВЕРДОСТЬ

Кварцевый камень способен выдержать многократные механические воздействия. Сам же материал повредить сложно.



ГЛЯНЦЕВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Благодаря завидной твердости, изделие из кварца не утратит блеска даже спустя годы.



ТЕРМОУСТОЙЧИВОСТЬ

Выбрасывайте подставки под горячее, с кварцевой столешницей они вам не нужны. Кварц спокойно переживает температуру до 180° C.

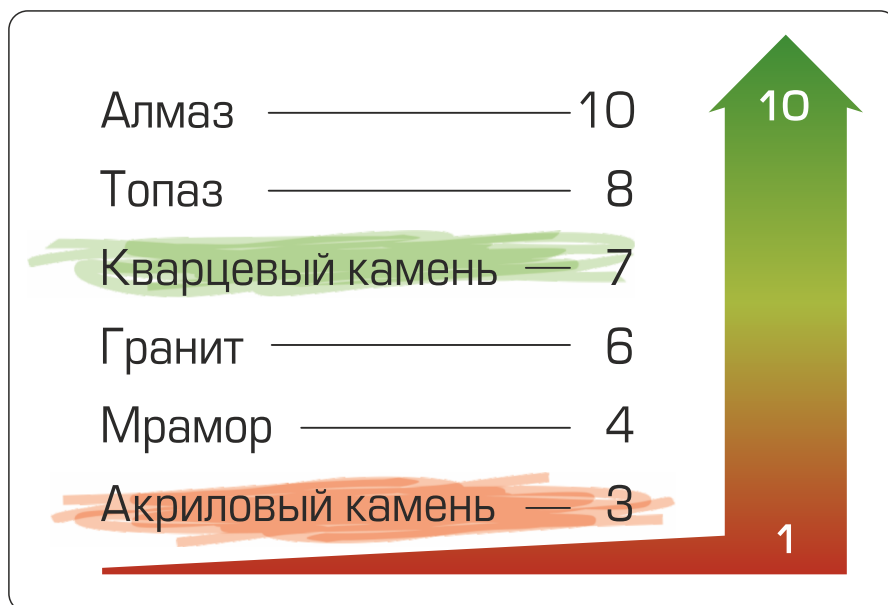


ПОВЕРХНОСТЬ НЕ ПОРИСТАЯ

Остатки еды и влаги не просочатся в структуру материала, что избавит вас от нежелательных бактерий.

ШКАЛА ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ МАТЕРИАЛОВ

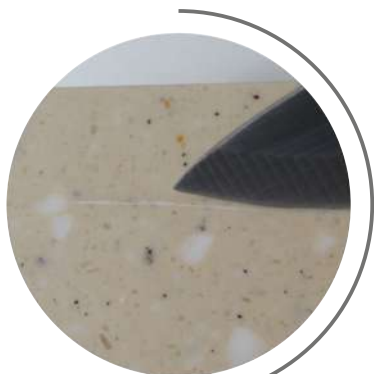
(Рейтинг минералов по твердости придумал немецкий геолог Фридрих Христиан Моос в 1811 г.)



ОН-ЛАЙН
КАЛЬКУЛЯТОР РОЗНИЧНОЙ
СТОИМОСТИ СТОЛЕШНИЦ
arena-quartz.ru



На акриле



Царапины на акриле
сделать легко



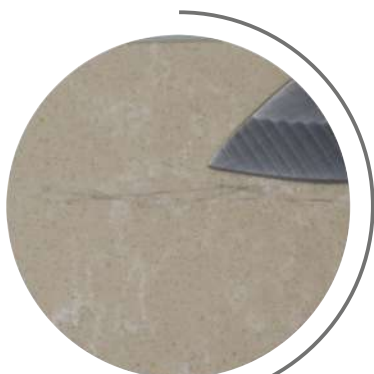
Устраняются



За деньги



На кварце



Царапины на кварце
не остаются



След металла от ножа
легко вытирается



Бесплатно

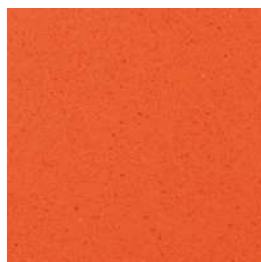
НАШ ТЕЛЕГРАМ КАНАЛ



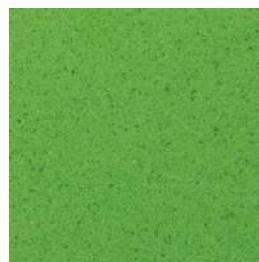
КАМНИ
AMULET
QUARTZ



ZXS 1236
3050x750x15 мм/88 кг



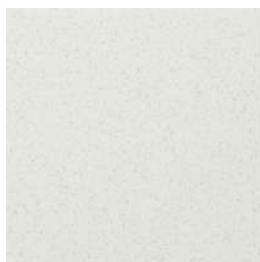
ZXS 1238
3050x750x15 мм/88 кг



ZXS 1239
3050x750x15 мм/88 кг



ZXS 1241
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 09101
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 09106
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 09107
3050x1500x15 мм/176 кг



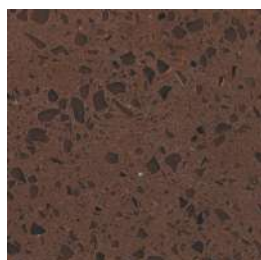
ZXS 09109
3050x1500x15 мм/176 кг



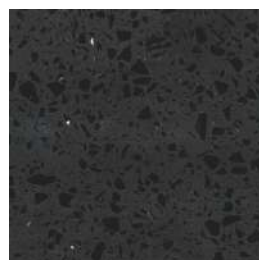
ZXS 09111
3050x1500x15 мм/176 кг



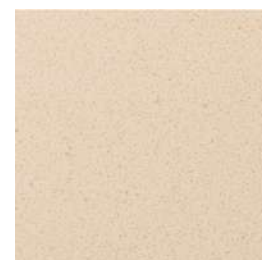
ZXS 09112
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 09116
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 09119
3050x1500x15 мм/176 кг



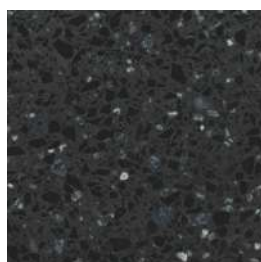
ZXS 09120
3050x1500x15 мм/176 кг



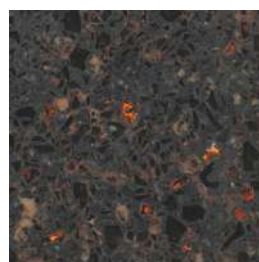
ZXS 09121
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 09122
3050x1500x15 мм/176 кг



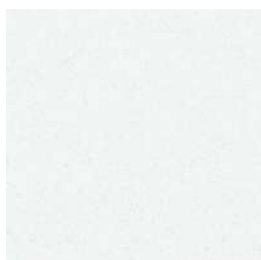
ZXS 1220
3050x1500x15 мм/176 кг



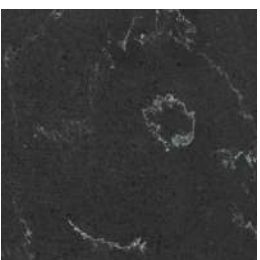
ZXS 1360
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 1361
2440x750x15 мм/86 кг



ZXS 110810
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 1430
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 1423
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 1452
3050x1500x15 мм/176 кг



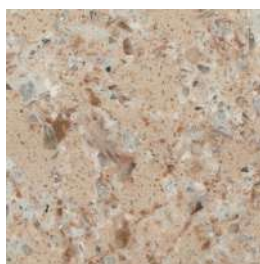
ZXS 1454
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 1455
3050x1500x15 мм/176 кг



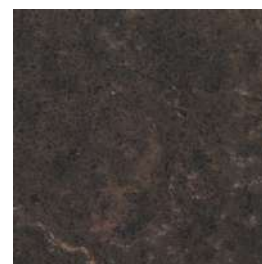
ZXS 1458
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 1459
3050x1500x15 мм/176 кг



ZXS 1460
3050x1500x15 мм/176 кг



Imperiador DQ 219
3050x1500x15 мм/176 кг



Calacatta 002 V
3200x1600x20 мм/256 кг



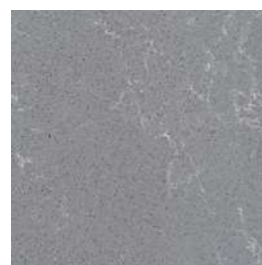
Royal Boticco 1622
3200x1600x20 мм/256 кг



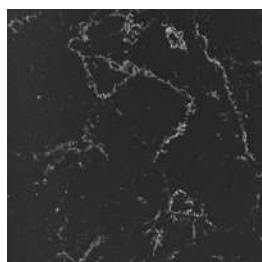
Calacatta Gold 1629
3200x1600x20 мм/256 кг



1621 Amulet
3050x1500x15 мм/176 кг



4012 Amulet
3050x1500x15 мм/176 кг



8009 Amulet
3050x1500x15 мм/176 кг



8012 Amulet
3050x1500x15 мм/176 кг



**CALACATTA
SERIES**



**AC 9013
Plus River Calacatta**
3200x1600x15 мм/200 кг



**AC 9021
Lucidato Calacatta**
3200x1600x15 мм/200 кг



**AC 9026
Glacier Calacatta**
3200x1600x15 мм/200 кг



**AC 9039
Avorio Calacatta**
3200x1600x15 мм/200 кг



**AC 9052
Sakura White**
3200x1600x15 мм/200 кг



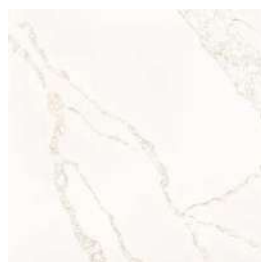
**AC 9053
Moonlight White**
3200x1600x15 мм/200 кг



**AC 9054
Hellenic White**
3200x1600x15 мм/200 кг



**AC 9055
Glitter White**
3200x1600x15 мм/200 кг



**ZXS 1621
Calacatta Vagli**
3200x1600x15 мм/200 кг



**ZXS 9029
Mine Calacatta**
3200x1600x15 мм/200 кг

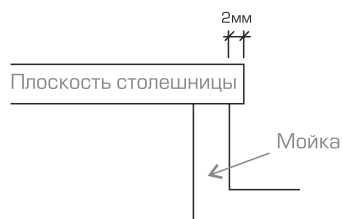


**AC 8047
Calce Avorio**
3050x1500x15 мм/176 кг

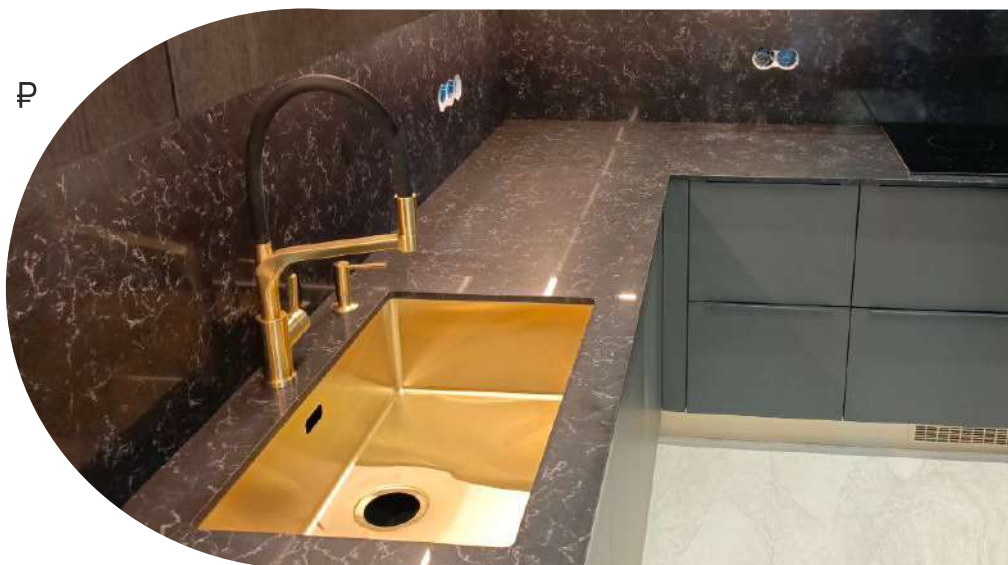


**AC 341
Classic White**
3050x1500x15 мм/176 кг

Тип м-01 +7 000 ₺ ПОДСТОЛЬНЫЙ МОНТАЖ



Пример подклейки кварцевой мойки AMULET под столешницу с полировкой выреза и нависанием столешницы.



+15 000 ₺

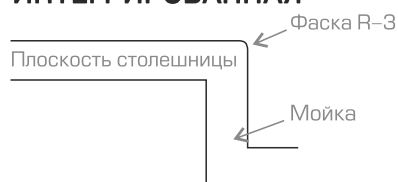
ИМИТАЦИЯ КРЫЛА МОЙКИ

Эксклюзивный, бесшовный способ приклейки кварцевой мойки* в кварцевую столешницу.

ОДНА ЧАША - КВАРЦЕВАЯ МОЙКА + 32 000 ₺
ДВОЙНАЯ КВАРЦЕВАЯ МОЙКА +60 000 ₺

Тип м-03 +15 000 ₺

ИНТЕГРИРОВАННАЯ



Пример кварцевой мойки вровень со столешницей

Эксклюзивный, бесшовный способ приклейки кварцевой мойки* в кварцевую столешницу.



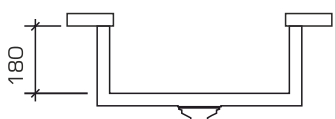
*Цена услуги ПРИКЛЕЙКА ОДНОЙ КВАРЦЕВОЙ ЧАШИ БЕЗШОВНОГО (Тип м-03)

С одной чашей



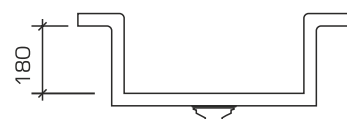
Тип m-01

Приклейка мойки снизу с нависанием столешницы внутрь чаши мойки на 1–2 мм.



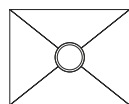
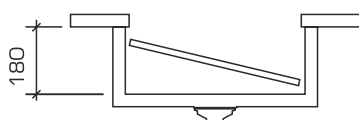
Тип m-03

Приклейка мойки снизу столешницы без видимых соединений (нависаний). БЕЗШОВНО

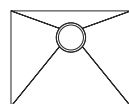


Тип m-06

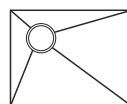
Мойка с двойным дном и уклоном в одну сторону.



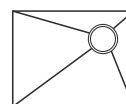
отверстие в центре



смещение по центру и к задней стенке



смещение в левый дальний угол



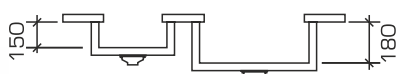
смещение в правый дальний угол

С двумя чашами



Тип m-01

Двухчашевая мойка с имитацией крыла состоит из обнижения поверхности и желобков с уклоном в сторону чаши мойки.

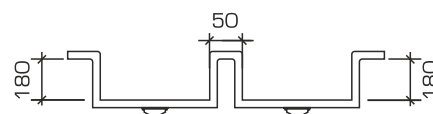


Обнижение возможно только при условии изготовления или монтажа мойки по типу М-01 с напуском.

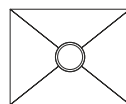


Тип m-03

Двухчашевая мойка монтаж безшовный



Уклон дна к центру слива — 1 см





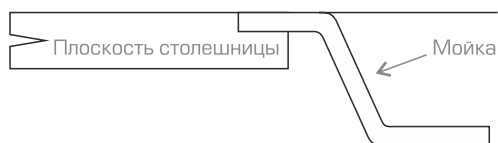
Тип m-04
ВРЕЗНАЯ СВЕРХУ



(делается бесплатно)

Вырез чернового отверстия без обработки
для мойки или варочной поверхности

Тип m-05 +15 000 ₽
ВРОВЕНЬ С ПЛОСКОСТЬЮ



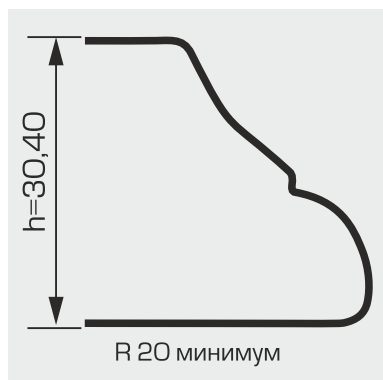
Пример врезки варки и/или мойки
вровень с плоскостью столешницы.



Тип m-06 А +15 000 ₽
Тип m-06 Б +15 000 ₽

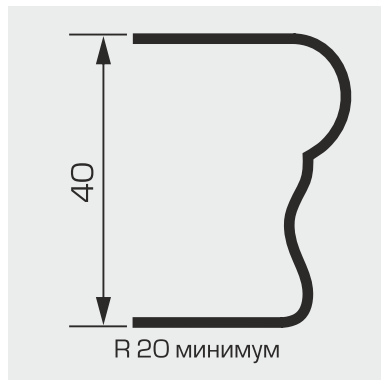
**Индивидуальная
фрезеровка
вокруг мойки**

Фаски для видимого края столешницы. Масштаб 1:1



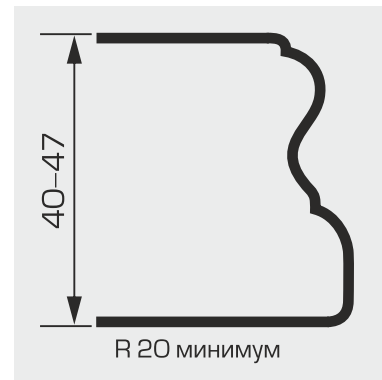
№414

7 000 ₽ м/п



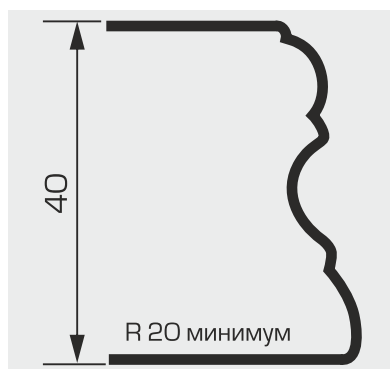
№419

7 000 ₽ м/п



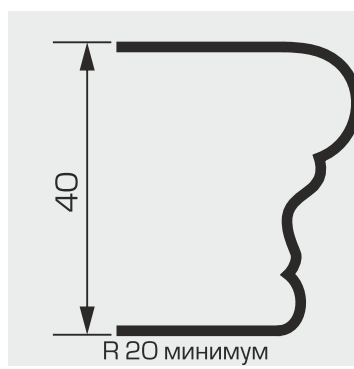
№418

7 000 ₽ м/п



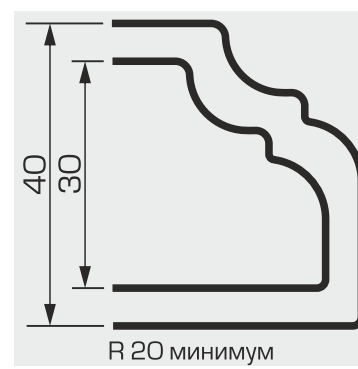
№56

7 000 ₽ м/п



№413

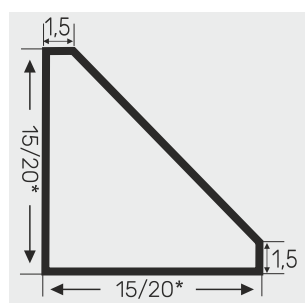
7 000 ₽ м/п



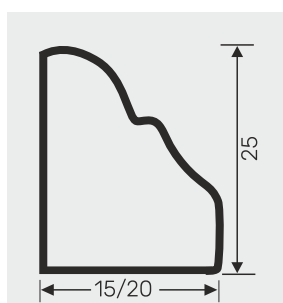
№S-КФ

7 000 ₽ м/п

Данный вид фаски не подходит для камней с крупной стеклянной крошкой размером (более 3-х мм). Возможны ощутимые ямки / раковины после чистовой обработки. Это не считается браком.

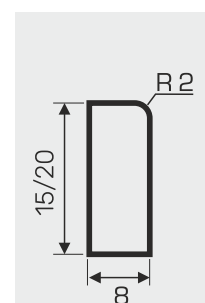


* зависит от толщины материала



Фигурный плинтус

5 000 ₽ м/п

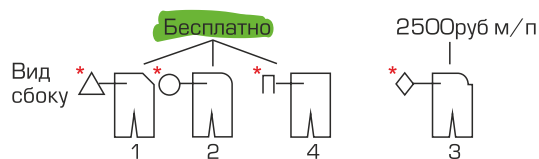


Миниатюрный плинтус

1 200 ₽ м/п



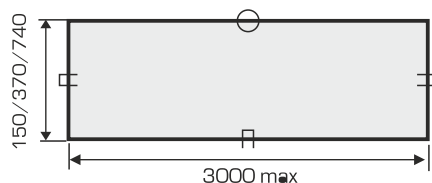
Варианты пристеночных панелей (изготавливаются отдельным элементом)



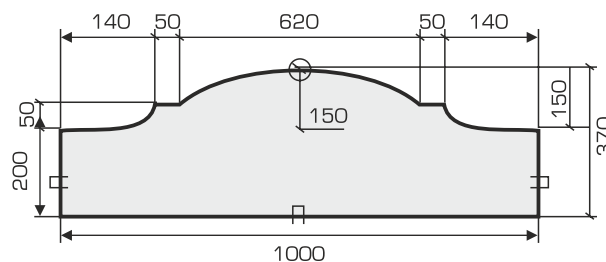
1,2,3 и 4 – варианты фаски по всем краям панели
П – полировка грани без фаски

* условное обозначение формы фаски по отмеченному краю панели

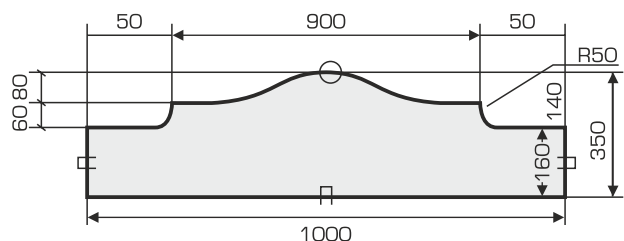
Панели выполняются отдельными элементами и затем подклеиваются в общий ряд. Это делается для экономии расхода материала. Место стыка определяется производителем самостоятельно.



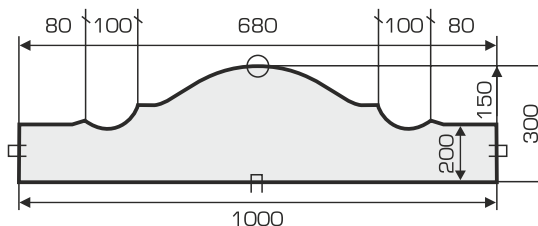
1. Панель пристеночная. Прямая



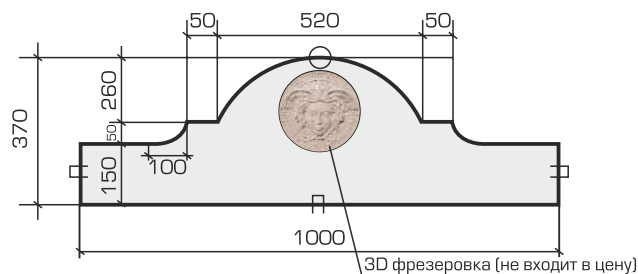
2. Панель пристеночная



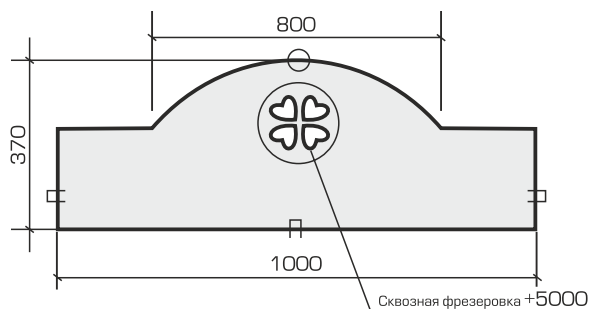
3. Панель пристеночная



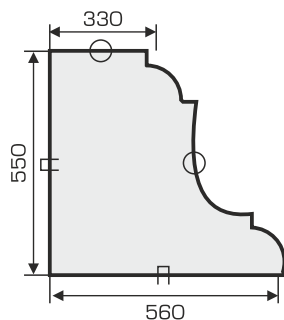
4. Панель пристеночная #4



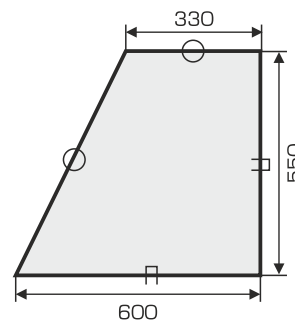
5. Панель пристеночная



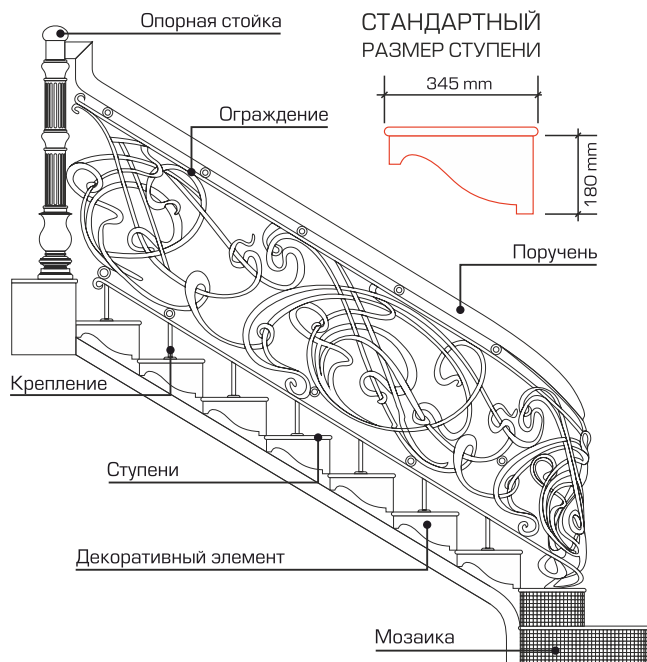
6. Панель пристеночная



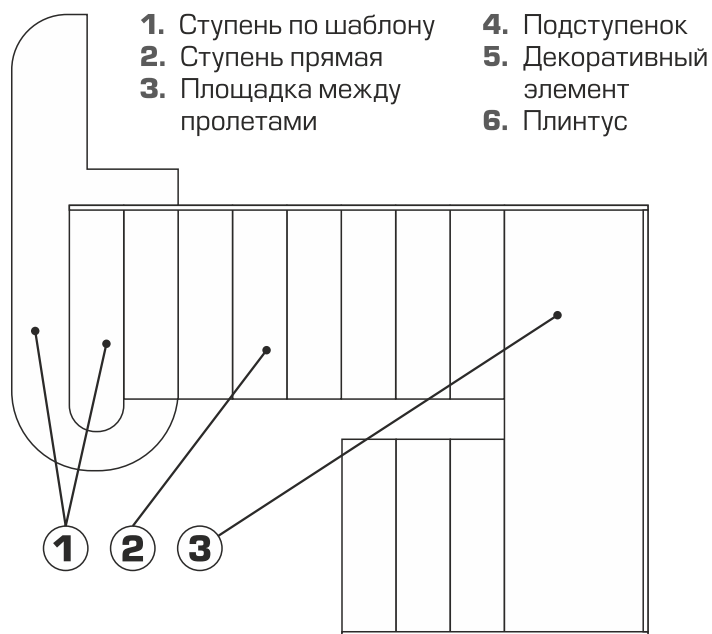
7. Боковая панель. Классика



8. Боковая панель. Косая



Наша производственная компания ARENA STONE может выполнить ступени лестницы любой сложности по чертежу вашего дизайнера-архитектора.



Подсчет стоимости ведется индивидуально для каждого проекта.

Все проекты уникальны.

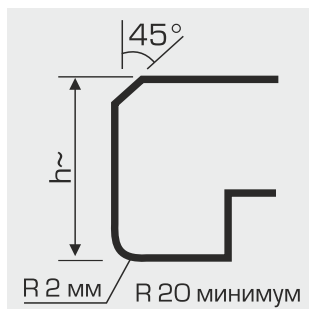
Огромный ассортимент материалов, с которыми мы работаем.

Реализуем любую вашу фантазию.

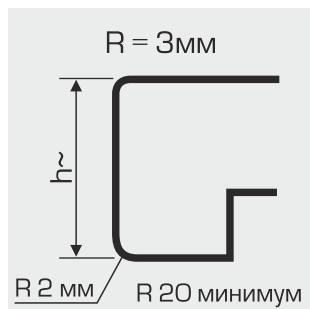
Желаем вам удачного выбора в обустройстве дома!



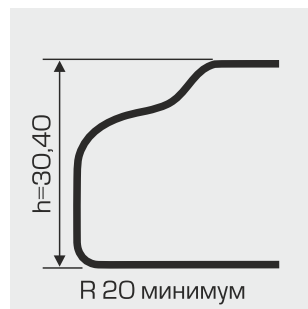
Фаски для видимого края столешницы



№ 1 (делается бесплатно)



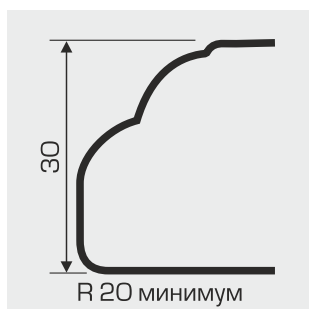
№ 2 (делается бесплатно)



№КФ408 5 500 ₽ м/п



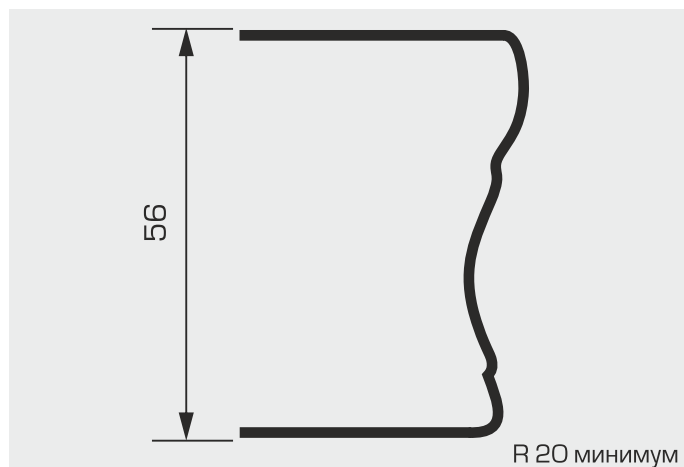
№КФ 5 500 ₽ м/п



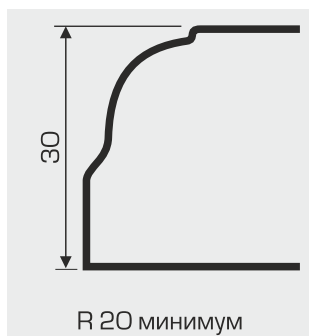
№412 5 000 ₽ м/п



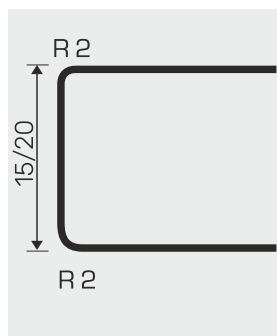
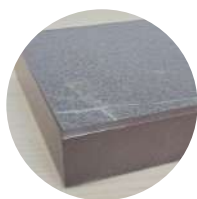
№408 5 500 ₽ м/п



№422 7 700 ₽ м/п



№32(405) 7 000 ₽ м/п



1 200 ₽ за 1 шт

Наша склейка



ВАЖНО!

В момент склейки фрагментов столешницы, плотность чипсов (наполнителя) может слегка отличаться в разных частях листа, и может возникнуть субъективное мнение, что камень из разных партий.

ТАКАЯ СИТУАЦИЯ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ БРАКОМ!

Склейка в других компаниях



МЫ ВСЕГДА НА ОДИН ЗАКАЗ
БЕРЕМ КАМЕНЬ ИЗ ОДНОЙ ПАРТИИ.

ЭТО ЗАКОН!

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

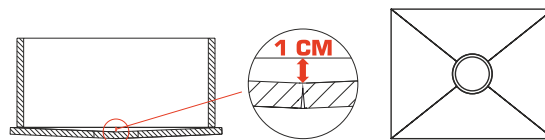
Спасибо, что вы остановили свой выбор на мойке из кварцевого камня. Сегодня в тренде столешница и раковина – как одно целое, из одного материала. Это стало возможным и для Кварцевого камня. Преимущества этой мойки следующие: большой размерный ряд, благодаря полировке днище мойки не царапается и сохраняет глянец дольше, чем все известные сейчас мойки. Стало возможным приклеить мойку бесшовно, то есть без видимого перехода из плоскости столешницы в чашу мойки. Эти характеристики возможны благодаря особенностям материала – он очень твердый, тверже гранита, не деформируется.

Уход за кварцевой мойкой



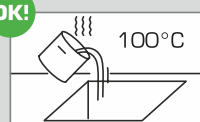
«Domestos» 1 раз в неделю
(УЛЬТРА БЕЛЫЙ)

Уклон дна к центру слива – 1 см



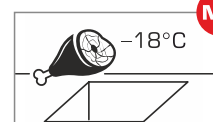
Мойка не боится
кипятка

ОК!



Во избежание повреждений камня,
большие куски мороженого мяса
перед выкладкой

в мойку
необходимо
смочить
теплой
водой.



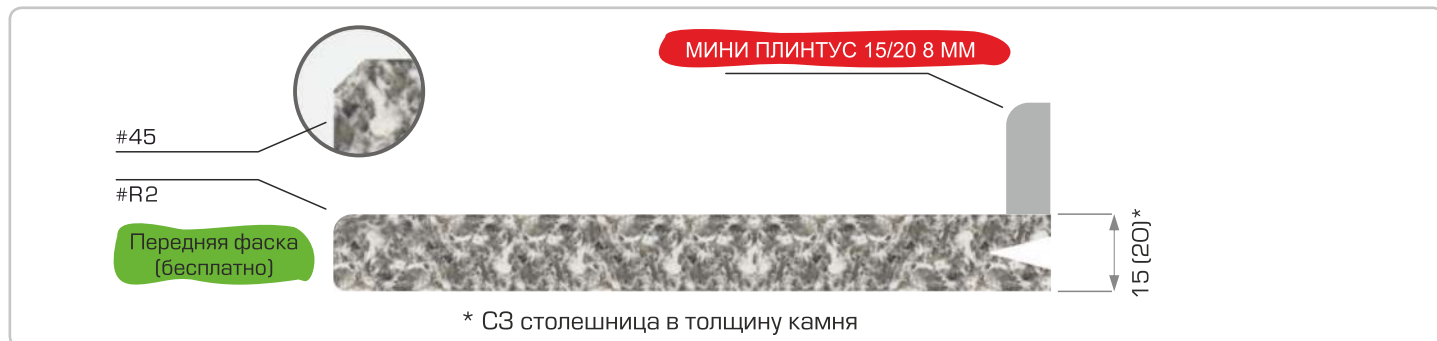
Конструкция столешницы с прямым краем – С1



Конструкция столешницы с подворотом – С2



Конструкция столешницы в толщину камня – С3



Технические условия на производство столешниц и других изделий из кварцевого камня

Замеры столешниц производятся только после выставления кухни и техники в ней, в противном случае заказчик сам принимает на себя ответственность за возможные отклонения и/или не соответствия. Предельные отклонения габаритных и сборочных размеров столешниц – длина и ширина +2, –2 мм; – длина и ширина в скосах (оконных и прочих) +5, –5 мм; – толщина +2, –2 мм; – зазор стыка не более 0,5 мм. Стыкующиеся между собой элементы должны быть одинаковыми по высоте, допуск +1, –1 мм. Отклонения в габаритных размерах обусловлены толщиной поступающих слэбов камня, которые могут колебаться от 15 до 16 мм – Кварцевый камень. Размер фаски 45° на плинтусе 2,5 x 2,5 мм, (допуск +1, –1 мм.) Подложка может быть вклеена в один уровень, либо утоплена на 1–2 мм. Клей по шву V стыка заметен всегда, это является нормой. В одном заказе используется один вид клея. Допускаются белые кварцевые вкрапления в виде точек, микро выкрашивания кристаллов при обработке и линии, полученные при изготовлении производителем столешницы. Места стыков столешницы определяются производителем самостоятельно. Отходы, обрезки камня на столешницу являются собственностью Подрядчика, если в спецификации не указано иное. В любом случае наша компания постоянно стремится к совершенствованию всех технологических процессов и всегда готова прислушаться ко всем предложениям и пожеланиям.



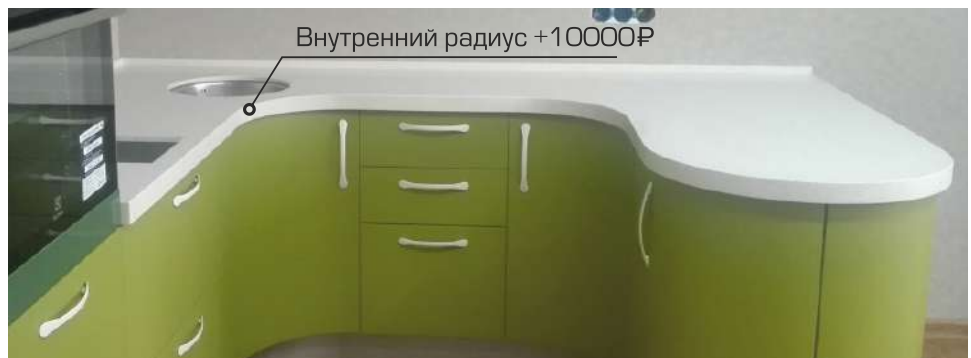
Инкрустация видимого края другим цветом камня
+ 4 000₽ м/п



Мойка из мрамора



Ступени лестницы



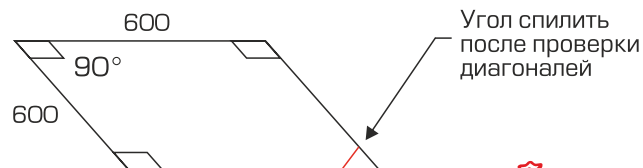
Внутренний радиус на столешнице +10 000₽
Внешний радиус на столешнице +5 000₽



Рекомендации для самостоятельного замера столешницы до установки кухни

При себе иметь:

1) Уровень KAPRO 1 200 мм

2) Планки ХДФ 1200х150 мм (2 шт)
2000х150 мм (1 шт), 1500х150 мм (1 шт)3) Лазерный уровень X,Y,Z. для сведения
прямого угла длинных угловых кухонь
по лицевой стороне4) Идеальный квадратный шаблон
из ХДФ 600х600 мм
600х500 мм для проверки угла пристенных панелей

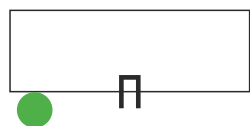
Качественный замер — большая ответственность и вознаграждение 💰

I

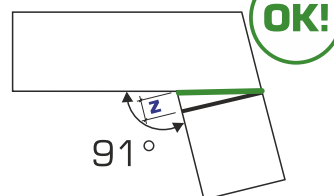
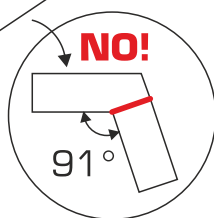
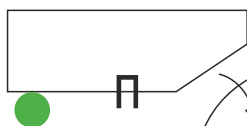
Нижние базы угловой кухни нужно устанавливать $\perp 90^\circ$ друг к другу

Это необходимо, так как полировка стыкующих граней возможна только по прямой линии!

П – Полировка торца



полировочный станок

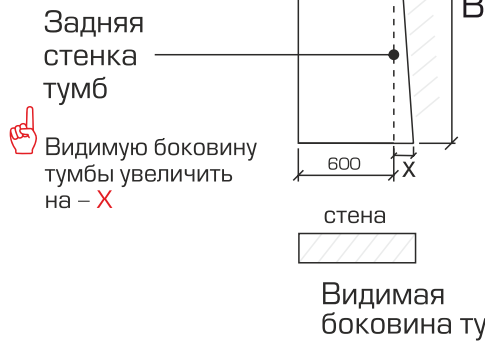
Развернутый или острый угол легче
компенсировать свесами по задней
стороне столешницыЭти микро градусы на отрезке 60 см поймать крайне
сложно. Замерить отклонение величины **Z**

II



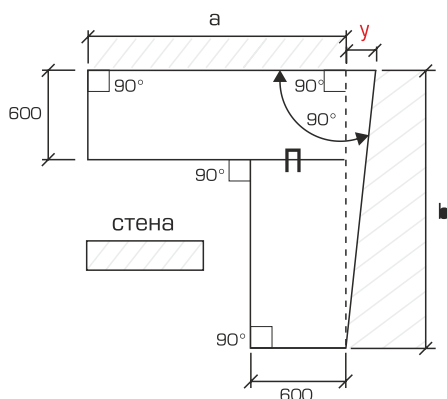
Замеры столешницы при развернутом (тупом) угле стен

А и В – максимальные габариты столешницы.

Заднюю часть столешницы легко подрезать, при этом
она закроется плинтусом.**X** – величина увеличения глубины
столешницы и ширины видимой
боковины (если она видимая)
при установке нижних баз под углом
 90° друг к другу (обычно это от 1 до 3 см).

III

Замеры столешницы, когда угол стен острый

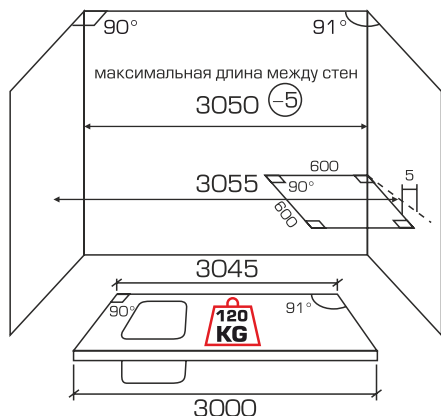


а и б – максимальные габариты столешницы.

у – величина увеличения длины задней столешницы при установке нижних баз кухни и под углом 90° друг к другу.

IV

Замер столешницы между стенами. Особенности установки вплотную тяжелой столешницы с приклеенной мойкой



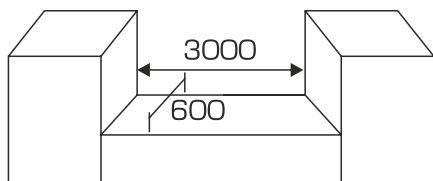
Пример!

3050 мм – максимальный размер между стен сзади;

–5 мм – необходимый зазор, чтобы вставить столешницу.

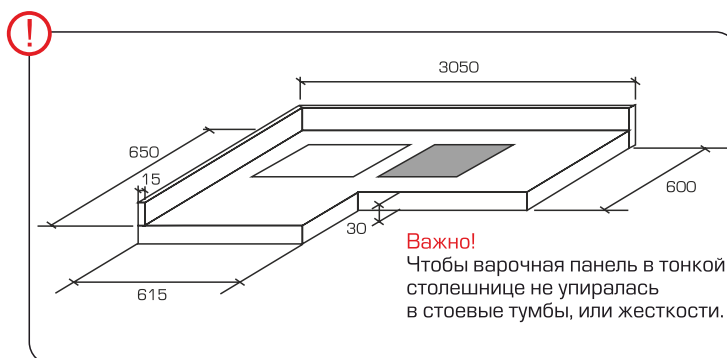
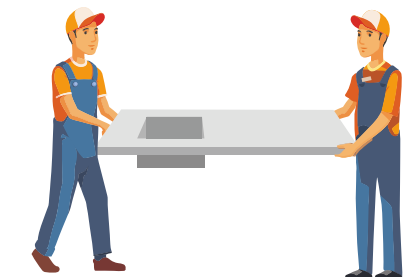
V

Замер между пеналами

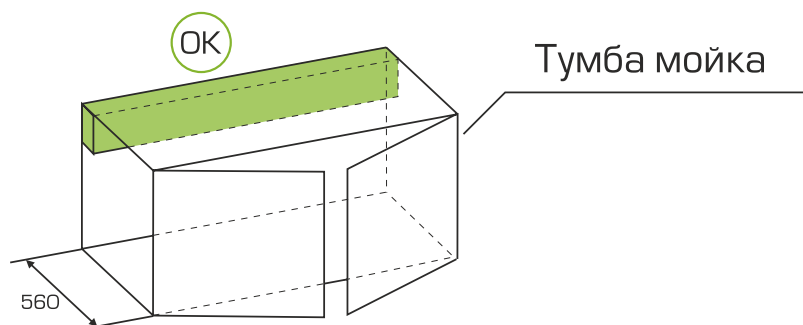


Важно! При установке столешницы с подклеенной снизу мойкой, столешницу нужно делать короче на 5 мм, чтобы не покарывать боковины пеналов.

Либо! Сначала ставить столешницу, потом придвинуть пенал (один из двух), так как вес столешницы с мойкой

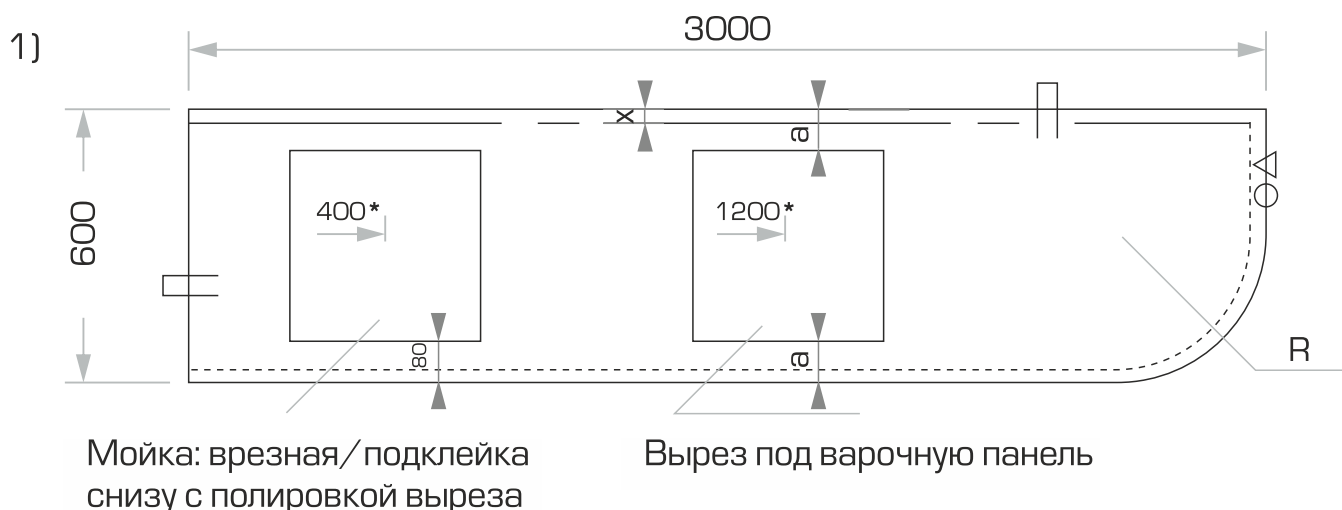


Важно! Чтобы варочная панель в тонкой столешнице не упиралась в стоевые тумбы, или жесткости.



ВАЖНО!

Боковины тумбы мойки делать в упор до стены.
Заднюю жесткость располагать вертикально по верхней кромке и заднему краю.



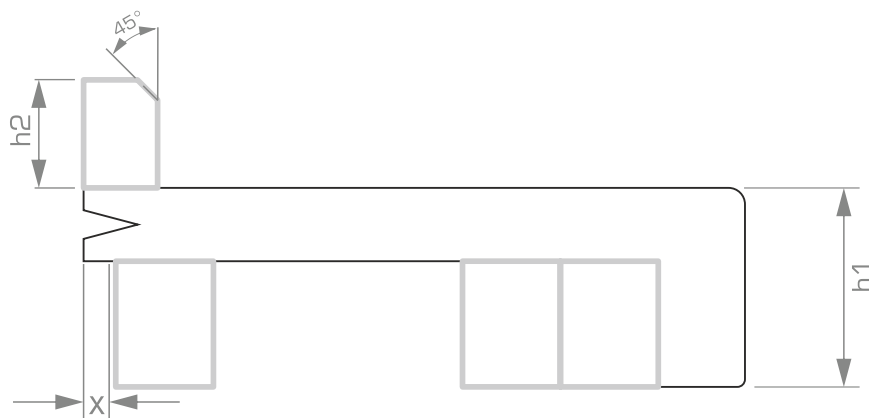
○ Простая фаска

R или скос 45°

* Размер от края столешницы до центра выреза

◁ Фигурная фаска

□ Место установки плинтуса



Необходимо указывать толщину столешницы и высоту плинтуса (h_1 , h_2), так как это влияет на расход материала и оптимизацию раскроя. Величина X определяется на замерах.

2) Необходимо приложить эскиз мебели с размерами.

3) Уважаемый партнер! Вам нужно знать следующее: выбор материалов огромен, форматы камней разные, условия отгрузки и транспортировки у всех отличаются. Таким образом, чтобы сделать правильный – пусть и приблизительный, – расчет, нам нужно знать больше информации по заказу. Компания «ARENA» желает Вам успешных продаж!

МАКМАРТ
recommends and endorses for further advice

Комплект креплений
для профиля



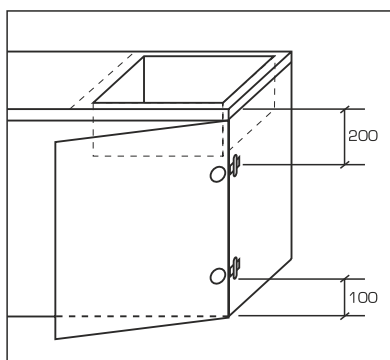
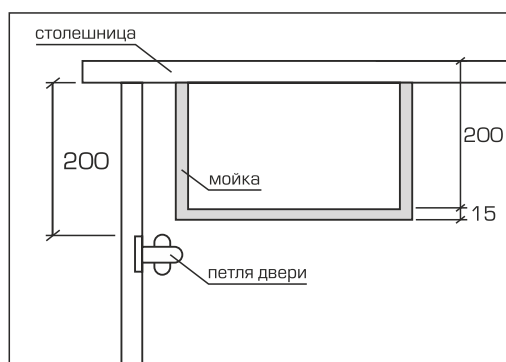
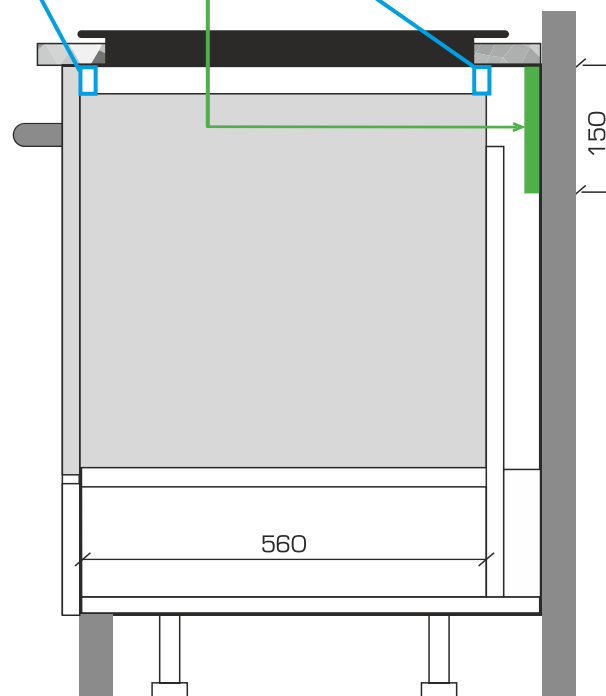
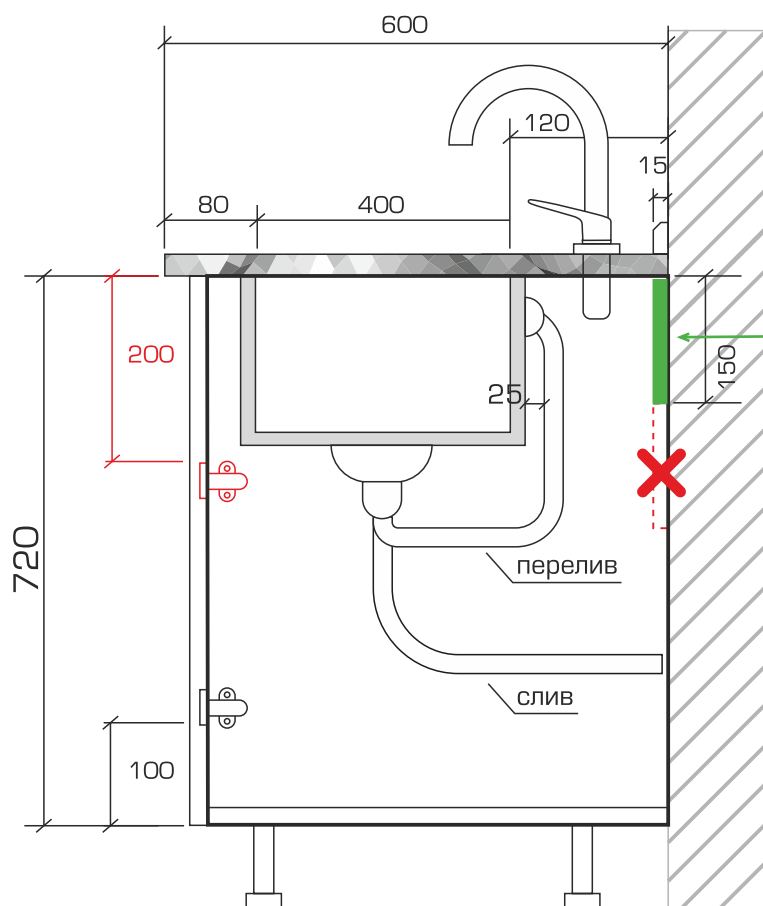
Профиль для нижних баз
L= 3900 мм, отделка
алюминий матовый
(анодировка)



ВАЖНО!

ЧТОБЫ СТОЛЕШНИЦУ ЗАЩИТИТЬ ОТ ПРОГИБА И ПОЛОМКИ,
ЗАДНЮЮ ЖЕСТКОСТЬ В ТУМБЕ МОЙКИ И ТУМБЕ С ВАРКОЙ
РАСПОЛОЖИТЬ ВЕРТИКАЛЬНО ВПЛОТНУЮ К СТЕНЕ
И ПО ВЕРХНЕМУ КРАЮ

Встраиваемая плита/
встраиваемый духовой шкаф



Если тумба мойки очень маленькая (тесная), необходимо учесть габариты мойки, включая толщину ее стен (15 мм каждая), размер внутреннего проема тумбы без учета помех (например, петли – 25 мм), плюс оставить зазор минимум 1 см с каждой стороны. Мебельную петлю необходимо опускать ниже верхнего края тумбы на 200 мм (против 100 мм).



Место стыка кварцевой столешницы всегда видимое. Компания всегда стремится сделать его малозаметным. Степень видимости стыковки кварцевого камня в каждом случае различная и зависит от материала, характера рисунка на нем, степени/направления освещенности, плотности чипсов и/или включений в разных частях слэба и субъективного взгляда потребителя. Компания изготовитель столешниц не гарантирует одинаковую плотность чипсов/рисунка на материале в листе, не организывает освещенность, а также не осуществляет подгонку по рисунку/плотности чипсов. Этот фактор не может являться предметом спора или рекламаций. Претензии по этому поводу не принимаются.

Величина перепада, допустимая при стыковке соседних частей кварцевых столешниц, не более 1 мм. Это объясняется разной толщиной материала в листах и неровностью основания, куда укладывается кварцевая столешница. Заказчик уведомлен, что если изделие будет выполняться из разных партий камня одного артикула в разные периоды времени, возможно отличие оттенка камней, стыкуемых или находящихся рядом деталей столешницы из старой и новой партии. Они могут незначительно отличаться друг от друга по тону и плотности вкраплений чипсов. Отходы материалов, возникшие при монтаже, являются собственностью продавца.

Столешницы и изделия из искусственного и кварцевого камня выполняются по следующим условиям: 1) предельные отклонения габаритных и сборочных размеров: длина и ширина +3, -3 мм; 2) длина и ширина в скосах +5, -5 мм; 3) толщина +2, -2 мм; 4) зазор стыка не более 1 мм; 5) стыкующиеся между собой элементы должны быть одинаковыми по высоте, допуск +0,5-0,5 мм; 6) отклонения в габаритных размерах обусловлены толщиной поступающих слэбов камня, которые могут колебаться от 15 до 16 мм и основы 35 мм из полос фанеры 60 мм. спереди и 40 мм с тыльной стороны; 7) размер фаски +2,5 x 2,5 мм, (допуск +1, -1 мм.); 8) подложка может быть вклеена в один уровень, либо утоплена на 1-2 мм.

Клей по шву V стыка заметен всегда, это является нормой. В одном заказе используется один вид клея. Допускаются цветные вкрапления в виде точек на поверхности, микро выкрашивания кристаллов при обработке и линии склейки, полученные при изготовлении производителем столешницы. Места стыков столешницы определяются производителем самостоятельно.

Дополнительные материалы оплачиваются на основании внесения изменений, указанных в дополнительном Соглашении и подписанным обеими сторонами в офисе (салоне) Подрядчика на основании новой спецификации (прайс-листа компании). Фурнитура и бытовая техника, приобретаемая Заказчиком, устанавливается им САМОСТОЯТЕЛЬНО, если иное не указано в приложении к Договору или дополнительном Соглашении.

**ТОНАЛЬНОСТЬ ОБРАЗЦА МОЖЕТ ОТЛИЧАТЬСЯ
ОТ ТОНАЛЬНОСТИ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ!**



1. Заключение договора.
2. Обработка заявки на расчет стоимости изделия в течение **15-30 минут**
3. Выезд на замер осуществляется на следующий день или через день после полной установки кухни и техники.
4. Срок изготовления обычно **10-25** раб дней. В период высокого спроса срок производства может быть увеличен. Если для клиента принципиально выполнение заказа в короткий срок (до 10 дней после подтвержденного замера), то наша компания резервирует на него время в производственном графике, и заказчик обязуется подготовить основание для установки изделия к намеченному сроку.
5. Гарантия на все изделия – 12 мес. За нашу практику обращения по гарантии составляют **2 %**
В любом случае, по истечении гарантийного срока, наша компания оказывает любую сервисную поддержку своим клиентам.
6. Срок службы материала не ограничен.
7. Для иногородних клиентов: если в регионе, где будет производиться установка, или откуда будет производиться вывоз изделия, будет объявлено штормовое предупреждение, подрядчик вправе отказаться от перевозки изделия. Заказчику до момента официального объявления о его окончании. Это будет считаться форс-мажорным обстоятельством, без предъявления претензий сторон друг другу.
8. Подрядчик обязуется выполнить установку Изделия в течение одного или двух рабочих дней после изготовления (доставки). Заказчик оплачивает только транспортные расходы.
9. Когда монтаж изделий из кварцевого камня (подоконники, столешницы, фартуки) осуществляет продавец, необходимо соблюсти следующие условия:
 - 9.1. Если монтаж столешницы предполагает установку на кухню, кухонный гарнитур должен быть полностью установлен, включая посудомоечную машину. Все фасады должны быть отрегулированы, а нижние базы должны быть выставлены в одну линию и по уровню с погрешностью не более 1 мм.
 - 9.2. Если кухня угловая, нижние базы необходимо выставить под углом 90° относительно друг друга.
 - 9.3. Если предполагается установка фартука на столешницу, зазор между верхними шкафами и нижними тумбами должен быть везде одинаковый с погрешностью не более 1 мм.
Допустимый зазор между навесными шкафами и установленным фартуком – не более 3 мм.Данные условия являются существенными для исполнения договора.

Если перед изготовлением необходимо выполнить замеры подоконника, основание для его установки должно быть ровным и горизонтальным, должны быть установлены откосы или заказчик сам указывает границы/размер подоконников. Все данные фиксируются в замерном листе, который является неотъемлемым приложением к Договору.

Памятка для проведения замеров столешниц:

1. Замеры мы делаем в течение 1 – 2 рабочих дня после фактической, стопроцентной установки кухни.
 - Все шкафы висят по горизонту, все тумбы выставлены по горизонту
 - Все пеналы установлены вертикально
 - Зазор между верхними шкафами и тумбами с погрешностью не более 1мм
2. Моечная раковина (если она заказчика), кран, варочная поверхность должны быть у клиента дома в момент замеров,
3. Посудомоечная машина должна быть установлена, закреплена. Если ее нет необходимо оставить технологический зазор жестко зафиксированный планкой.
4. Встраиваемые розетки, измельчители, дозаторы, если они предполагаются к установке, так же должны быть около кухни.
5. Все двери кухни должны быть навешаны, отрегулированы, оси верхних шкафов и нижних соблюдены. Все фальш панели которые могут влиять на габарит изделия должны быть установлены.
6. Обязательное условие:
 - в момент замеров и сдачи заказа -замерный лист и Акт сдачи приемки заказа обязан подписать (ключевое слово -"согласовать все нюансы") конечный потребитель, с которым у вас подписан договор (не брат, сват, прораб, не сын, не муж, не жена. А именно тот с кем вы подписали договор).

Это выверенная годами практика позволяет избежать каких-либо недопониманий со стороны заказчика, гарантирует ваше спокойствие и качественно выполненную нами работу.

**Компания ARENA QUARTZ
всегда заботится о своих партнерах,
следит за качеством, дорожит репутацией.**



1. Для начала работы с юридическими лицами, необходимо предоставить карточку предприятия с указанием ОКВЭД мебельной компании и наличием сайта, указывающим на деятельность в мебельной сфере, фактическое наличие салона или офиса, подтвержденное фотографиями.
2. Подписание договора.
3. Скидка партнеру предоставляется индивидуально, в зависимости от объема размещенных заказов.
4. Наши услуги под ключ: замер, доставка, установка (ЗДУ).



Стоимость и возможность ЗДУ в другие города и населенные пункты обсуждается индивидуально.
Указанные цены не являются публичной офертой и могут меняться в зависимости от сложности и размеров изделия.

До начала 2010 года рынок керамических плит на территории России был представлен в основном плитами небольших размеров, которые использовались для отделки стен и в качестве напольных покрытий.

В 2010 году пришла мода на интерьеры в стиле лофт, на рынке повысился спрос на материалы с имитацией натурального камня, дерева, бетона. Производители керамических слэбов оперативно отреагировали, появились плиты длиной более 3 000 мм и шириной более 1 400 мм, а также была расширена палитра натуральных цветов и текстур, которых невозможно было добиться основным конкурентам – производителям кварцевого агломерата. У покупателей появилась возможность заказать такие изделия как кухонные столешницы, подоконники, барные стойки, зоны ресепшен.





Если у вас есть кухня и на ней нет кварцевой столешницы — зачем нужна такая кухня?

Компания «АРЕНА» основана в августе 1998 года. С 2008 года мы впервые приступили к обработке кварцевого агломерата, с 2010 года наша компания стала поставлять на Российский рынок плиты кварцевого камня под собственной торговой маркой AMULET™. Сегодня наше производство оснащено всем необходимым для изготовления качественной продукции. На следующих страницах каталога вы ознакомитесь с нашей продукцией. Особое внимание заслуживает тот факт, что предприятие имеет собственные производственные площади, что само по себе гарантирует надежность компании.

Наше самое современное направление — это изготовление столешниц, раковин различных форм и размеров, столешниц в зонах барбекю, отделка ванных, ступеней лестниц, крышек столов, барных стоек из кварцевого камня различных марок, таких как: AMULET [Китай, собственная торговая марка], SAMSUNG RADIANTZ [Корея], AVANT [Китай], CAESARSTONE [Израиль], VICOSTONE [Вьетнам], SILESTONE [Испания], QUARELLA [Италия], QUARTZFORMS [Германия], COMPAC [Португалия], CAMBRIA [Америка] и любых других марок по вашему выбору.



Китай



Китай



Китай



Россия



Чехия



Корея



Испания



Вьетнам



Израиль



Испания



Arena-Quartz.ru



+ 7 913 916 12 36

+ 7 913 900 00 55

arena-stone@yandex.ru

ул. Станционная, 60/1 корп. 113

Отпечатано в типографии «ДОМИНО»

12/2024
тиаж 30 шт